

LA MANUTENZIONE DELLE ASG

Questi tutorial sono proprietà esclusiva del Soft Air Team Katana
www.katana-tv.it

In questo tutorial cercheremo di spiegare come fare la manutenzione delle nostre asg. Prendiamo in esame una ASG di ultima generazione il G3SAS.

Questo SMG fa parte della famiglia dei G3, infatti questa guida può essere utilizzata anche per i modelli MC51, G3A3, G3A4 e G3SG1, in quanto si differenziano di poco.

G3SAS



Togliamo caricatore e batteria e cominciamo con svitare le viti posteriori:



Estraiamo il calcio senza sforzare:



poi quella anteriore:



Posteriormente troviamo il fusibile e il blocco che lo regge:



Togliamo il blocco, che è solo appoggiato, ed estraiamo il fusibile:



Con un cacciavite a stella togliamo il blocco che si avvita al reggimolla:



Stacciamo i connettori:



Sfiliamo il receiver dal castello superiore:



Togliamo il tappo dell'impugnatura:



Estraiamo il motore e il dischetto della regolazione (attenti a non perderlo); con un cacciavite a stella lungo svitiamo le due viti interne:



Delicatamente togliamo l'impugnatura:



Mettiamo in colpo singolo e sfiliamo il receiver dal gear box:



Con un cacciavite a stella e con un utensile adatto svitiamo le viti del gear box



Ricordiamoci le posizioni di ogni singola vite:



Premendo con il pollice apriamo il gear box, aiutiamoci con un cacciavite facendo leva sul fondo:



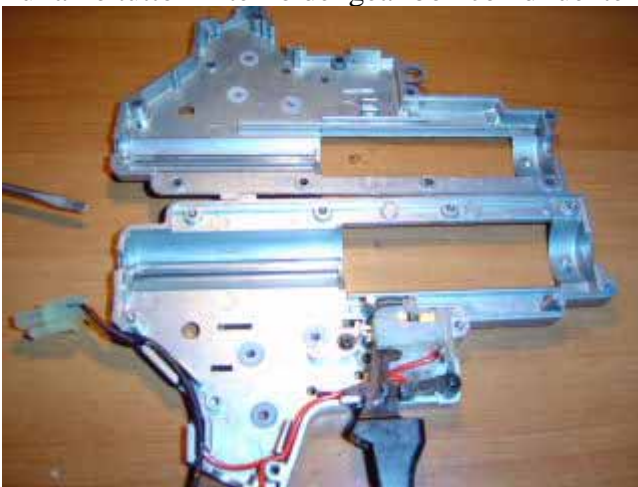
Ecco il gear box aperto:



Togliamo tutto, astina e spingipallino, ingranaggi, pistone, molla e cilindro, testa e antireversal lutch:



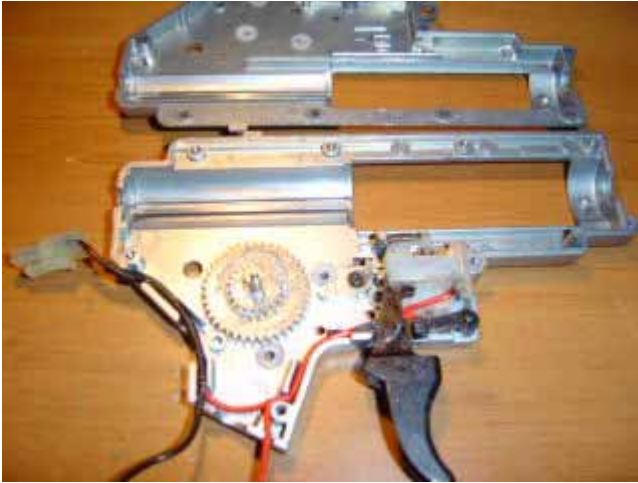
Puliamo tutto l'interno del gear box con diluente non aggressivo per modellismo:



Ecco un ingranaggio sgranato da sostituire:



Reinseriamo l'ingranaggio centrale, dopo averlo ingrassato, con relativi spessori:



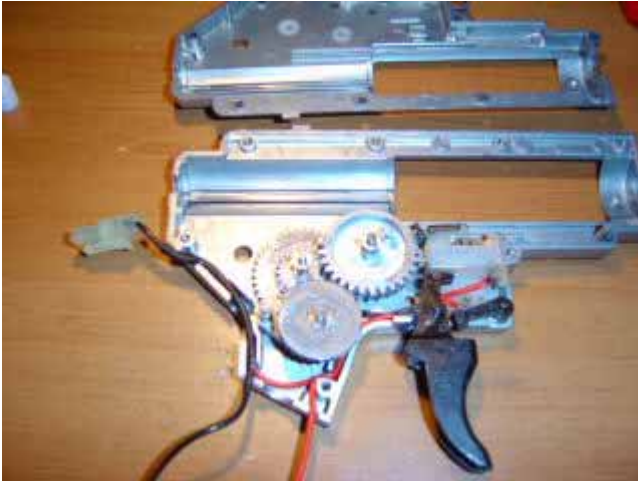
Riposizioniamo l'antireversal latch e la sua molla:



Innestiamo l'ingranaggio conico (ingrassato) e relativi spessori:



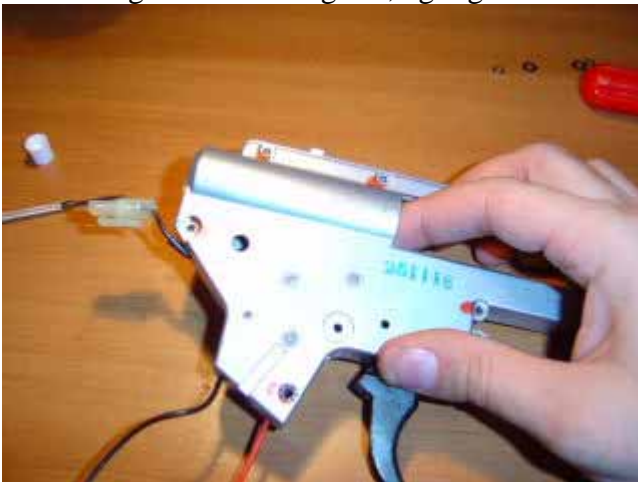
Successivamente l'ingranaggio mezzaluna (ingrassato) ricordatevi di posizionarlo con i denti verso il basso:



QUESTA PARTE E' MOLTO IMPORTANTE

Chiudiamo il gearbox e manualmente giriamo gli ingranaggi, devono scorrere senza sforzi e soprattutto dobbiamo evitare il più possibile che si muovano verticalmente, se riuscite a fare in modo che scorrano per inerzia dopo una spinta il lavoro sarà perfetto e la meccanica sarà molto più scorrevole.

E' necessario usare gli spessori (che trovate già innestati negli ingranaggi originali), purtroppo non c'è una regola base da seguire, ogni gear box ha la sua configurazione:



Ora che gli ingranaggi sono correttamente spessorati, possiamo procedere con l'innesto degli altri pezzi:



Astina spingipallino e spingipallino con relativa molla, testa e cilindro; la testa ha un O-RING che è necessario ingrassare con grasso siliconico:



Inseriamo pistone (ingrassato) molla e reggimolla:



Mettiamo in sede il reggimolla tenendo il pollice sul cilindro:



Mettiamo l'altra parte del gear box e un cacciavite fino spostiamo gli alberi degli ingranaggi finché entra in sede:



Riavvitiamo il tutto:



Inseriamo il receiver:



Mettiamo impugnatura, motore, dischetto di regolazione e innestiamo i connettori:



Riavvisiamo il tappo:



Ora proviamo a sparare per vedere se funziona:



Mettiamo in sede il receiver nel castello superiore:



Riavvitiamo il primo perno:



Inseriamo il blocco posteriore:



Mettiamo in sede il fusibile, agganciamo i connettori e inseriamo il blocca fusibile:



Ora tocca a calcio, avvitiamo i due perni:



Ed eccolo pronto:



by Enrico "Jena"