

LA MANUTENZIONE DELLE ASG

Questi tutorial sono proprietà esclusiva del Soft Air Team Katana
www.katana-tv.it

In questo *tutorial*, cercheremo di spiegare come fare la manutenzione sulle nostre ASG.

Prendiamo in questione una delle ASG più usate l'M4A1 RIS Marui:



La prima cosa da togliere sono la batteria e il caricatore, successivamente procederemo a togliere il calciolo retrattile, utilizzando un pinza qualsiasi, tirare verso se stessi il perno che regge al tubo del calcio e sfilare delicatamente verso l'esterno il calciolo:



Ecco qui di seguito il risultato ottenuto:



E' necessario togliere il tappo del tubo del calcio, questo e' fissato da una vite a brugola che si trova sotto il tubo:



A questo punto e' necessario svitare il tubo dal resto dell'arma, utilizzare un cacciavite a stella piuttosto lungo fino a raggiungere la vite posta sul fondo:



Una volta svitata si può estrarre tranquillamente il tubo dal resto della ASG:



Cominciamo ora a smontare il corpo dell'M4, togliamo i due perni che fissano l'arma, il primo:



E il secondo:



Ecco ora l'arma può essere divisa, molto e ripeto molto delicatamente estrarre la parte sottostante alla canna, partendo dal fondo fare perno e ruotare verso il basso il resto della canna:



Non forzare e soprattutto ricordiamoci che in questo modello i cavi elettrici non possono essere rimossi per cui dovremo lavorare con la parte anteriore del fucile attaccata:



Però per lavorare meglio possiamo togliere l'astina paracanna del RIS con annessa maniglia:



Passiamo ora a levare l'impugnatura e il motorino, sempre utilizzando un cacciavite a stella togliere le due viti sotto l'impugnatura:



Estrarre il tappo con annesso dischetto di metallo per la regolazione del motore:



Utilizzando un cacciavite a punta fina, togliere i cavi collegati al motore:



Ed estrarre il motorino:



Sul fondo interno dell'impugnatura ci sono due viti a stella quindi procederemo a levarle utilizzando un cacciavite piuttosto lungo:



Mentre togliete l'impugnatura fatelo delicatamente in modo che i cavi del motore non si rovinino ecco il risultato:



Ora non ci resta che togliere un piccolo perno che si trova quasi sopra il grilletto, usare un utensile a punta fina e spingere verso il basso:



Questo perno ha un'estremità zigrinata, ricordatevi che deve essere posta sempre verso sinistra!



E' necessario togliere anche il perno che regge il caricatore, quindi usare una chiave a brugola del dieci e svitare la testa :



Il reggicaricatore e' composto da quattro pezzi, la testa, la molla, la vite e il perno, ricordiamoci che la molla va' posta sotto la testa che svitiamo come la foto precedente:



Passiamo ora a levare le viti che reggono il fissacavo e il "T" dell'hop up, togliere prima le viti piccole e il fissacavo, poi quelle grandi:



Ecco qui sotto i pezzi appena tolti, quello più grosso e' il famoso "T" dell'hop up, pulitelo per bene sia internamente che esternamente ricordatevi che e' il pezzo che fa' passare i pallini dal caricatore al fucile!



Ora possiamo togliere il gear box dal resto della cassa, sempre facendo leva dal fondo spingere in avanti fino a sfilarlo, ricordatevi che si tratta di plastica quindi fate piano inoltre ricordatevi che il gear box e' sempre collegato ai cavi elettrici!



Svitiamo le viti che tengono unito il gear box, partendo da quella di fondo e a scalare in avanti:
4 viti sono a stella e 4 viti sono a forma esagonale (procurarsi l'utensile adatto o usare un cacciavite a taglio fino)



Leviamo via le viti e ricordiamoci le posizioni, potete fare così come segue fingendo di formare un gear box:



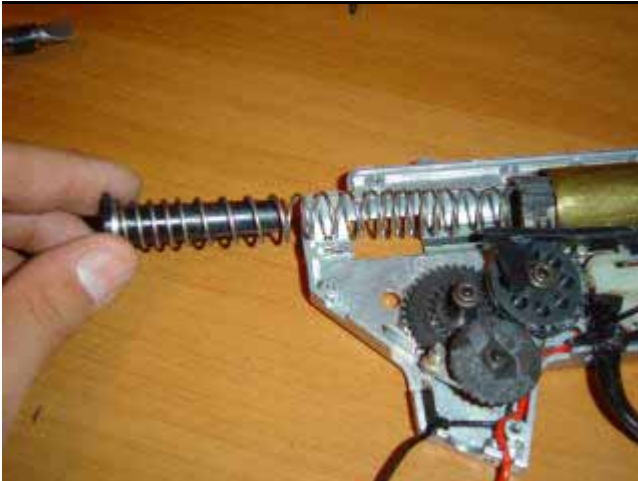
Ora viene la parte difficile, con un cacciavite fare leva sul fondo del gear box,
MENTRE LO FATE SPINGETE CON IL POLLICE VERSO IL BASSO IL CILINDRO DI OTTONE:



NON TOGLIETE MAI IL POLLICE DAL CILINDRO A MENO CHE NON VOGLIATE DISTRIBUIRE PER TUTTA LA STANZA INGRANAGGI RONDELLE ECC. ECC.



SEMPRE MANTENENDO IL POLLICE SUL CILINDRO RILASSATE LA MOLLA:



Levate via pistone molla e guidamolla e ripuliteli per bene:



Togliete i tre ingranaggi, conico, centrale e “mezzaluna” e ripuliteli per bene:



Ora toglie il cilindro con annessa testa e puliteli per bene:



Delicatamente estraete lo spingipallino dalla sua sede e pulitelo:



Togliere l'astina spingipallino e relativa molla e pulitela:



Non dimentichiamoci del reversal lunch, togliamolo e puliamolo per bene, questo e' composto da due pezzi, il blocco e un piccola molla che ha un senso, non preoccupatevi se si leva perché può essere rimontata solo in un senso:



Ora che tutti i pezzi sono stati puliti possiamo cominciare a ingrassarli e rimontarli, usare grasso e silicone lubrificante di buona qualità:



Cominciamo con la testa del cilindro, in questo caso abbiamo usato tutti prodotti systema, porre del grasso siliconico tutto intorno all'OR (la guarnizione nera) della testa:



Inserire nel cilindro la testa:



Reinserire l'astina spingipallino e lo spingipallino nella sua sede, per aiutarci spingiamo con un cacciavite piccolo la molla che trattiene l'astina:



Reinseriamo il cilindro e testa, attenzione alla forma della testa la punta deve entrare nello spingipallino e la parte tagliata della testa rivolta verso il basso in modo che l'astina possa scorrere:



Posizioniamo il reversal lunch nella sua sede e ingrassiamolo così come le boccole (i buchi dove vanno riposti gli ingranaggi):



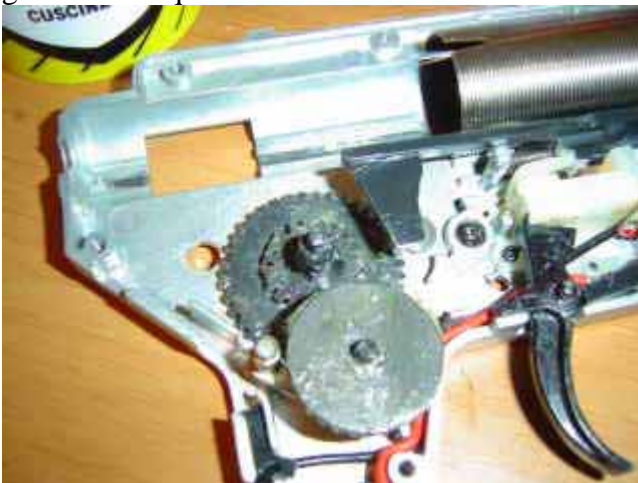
Prendiamo l'ingranaggio centrale e ingrassiamolo per bene:



Posizioniamolo nella sua sede, manualmente lo facciamo girare un po' in modo che il grasso aderisca il più possibile:



Passiamo all'ingranaggio conico dopo averlo ingrassato sistemiamolo nella sua sede e facciamo girare fino a quando sentiamo che il reversal lunch si e' posizionato:



L'ingranaggio "mezzaluna" va' riposto con i denti SEMPRE verso il basso:



Prendiamo il pistone (in questo caso usiamo quello in acciaio della systema e testa antivuoto) lo unghiamo di grasso silconico:



Reinseriamo il pistone, molla e tendimolla all'interno del cilindro:



Sostituiamo l'asta tendimolla originale con quella in acciaio con spessori posteriori della systema:



SPINGIAMO LA MOLLA VERSO L'INTERNO SEMPRE PREMENDO CON IL POLLICE IL CILINDRO:



Prendiamo l'altra metà del gear box e SEMPRE tenendo il pollice sul cilindro, chiudiamo il tutto:



Se non si riesce a chiudere potrebbe essere dovuto al perno del reversal lunch, con un cacciavite fino spostare il perno finché non entra in sede:



Posizionare tutte le viti come erano originariamente e cominciare ad avvitare quella posteriore:



Provare a spingere lo spingipallino per controllare se scorre bene o e' bloccato:



Inserire il gear box nella cassa e prima di riavvitare inserire il "T" dell'hop up:



Finito questa operazione cominciare a mettere tutti pezzi seguendo al contrario queste istruzioni.

Ecco la verifica della potenza dell'ASG che rimane sotto il limite imposto dalla legge:



By Enrico "Yena"